

## 接着材 / 表面硬化材



	接着材			表面硬化材	
	サーモダイン ZH-M	サーモダイン CW-M	サーモダイン ZL-S	サーモプレグ H-M	サーモプレグ R
使用用途 (施工部位)	無機ファイバー 耐火物間	無機ファイバー 無機ファイバー間	無機ファイバー 鉄皮間	無機ファイバー 表面	無機ファイバー 表面
特長	シャモット質骨材を主成分として、無機ファイバー及び無機バインダーを混練した製品です。	アルミナ質骨材を主成分として無機ファイバー及び無機バインダーを混練した製品です。	水ガラスを硬化材とした製品です。	アルミナ質骨材を主成分とした「無機ファイバーの表面塗膜」を形成する製品です。耐風速性、耐摩耗性の向上に加え、耐スケール性、熱ガス侵入抑制、高温収縮抑制に効果があります。	コロイド粒子を含む「無機ファイバーの表面硬化」に適した製品です。表面強度、耐風速性が向上します。
最高使用温度 (°C)	1400	1400	1000	1400	1200
材料性状	ペースト状	ペースト状	ペースト状	ウエット状	コロイド質液
標準施工方法	コテ塗り	コテ塗り	コテ塗り	吹付け	吹付け
固形分 (wt%)	74	66	62	56	30
標準施工量 (kg/m <sup>2</sup> )	8~10 (両側塗布の場合)	3~5 (厚み1~2mm)	3~5 (厚み1~2mm)	3~5 (厚み1~2mm)	-
梱包	20kg 缶、5kg 缶	20kg 缶、5kg 缶	5kg 缶	20kg 缶、5kg 缶	20kg 缶、5kg 缶

・ 梱包仕様は予告なく変更になる場合がございますので、ご了承ください。