

品質

項目	単位	Superwool® Plus		Superwool® HT		
分類温度	℃	1200		1300		
色	-	白		白		
密度	kg/m³	160, 192		160, 192, 240		
加熱線収縮率 EN 1094-1 (2008) after 24hrs						
1000℃	%	<1.5		0.2		
1100℃		-		0.5		
1200℃		-		0.8		
化学組成						
SiO₂	wt%	62-68		70-80		
CaO		26-32		18-26		
MgO		3-7		<5		
その他		<1		<3		
熱伝導率 ASTM C201		Superwool® Plus		Superwool® HT		
密度	kg/m³	160	192	160	192	240
200℃	W/m・K	0.06	0.05	0.15	0.08	0.06
400℃		0.11	0.09	0.17	0.12	0.10
600℃		0.17	0.15	0.21	0.17	0.15
800℃		0.24	0.21	0.30	0.25	0.22
1000℃		0.32	0.28	0.40	0.33	0.29
1200℃		-	-	0.54	0.44	0.39

新日本サーマルセラミックス株式会社

http://www.thermalceramics.co.jp

本社 〒590-0985 大阪府堺市堺区戎島町4-45-1
ポルタス・センタービル 12F
TEL:072-341-8515 FAX:072-341-8517
東京オフィス 〒103-0026 東京都中央区日本橋兜町15-6
製粉会館 9F
TEL:03-6861-7758 FAX:03-6861-7841
堺工場 〒590-0901 大阪府堺市堺区築港八幡町102-1

Osaka Head Office
4-45-1, Ebisujimacho, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka 590-0985, Japan
TEL:81-72-341-8515 FAX:81-72-341-8517
Tokyo Office
15-6, Nihonbashi Kabuto-cho, Chuo-ku, Tokyo 103-0026, Japan
TEL:81-3-6861-7758 FAX:81-3-6861-7841
Sakai Works
102-1, Chikko Yawata-machi, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka 590-0901, Japan

Superwool®Pyro-Bloc®



For more than 50 years,
the Thermal Ceramics
Pyro-Bloc modules
have been the industry
standard for furnace,
boiler and kiln linings.

Superwool®Pyro-Bloc®
スーパーウール™パイロブロック™とは

Morgan Advanced MaterialsのPyro-Bloc®は、ファイバーを高密度で厚く積層した成型体を専用の支持金具で組み合わせた商品です。汎用性に優れ、鉄鋼・石油化学・セラミックス・電力などの幅広い分野の設備の耐火断熱ライニングに採用されています。

- 用途
- 鉄鋼：加熱炉・CDQ
石油化学：分解炉・改質炉
セラミックス：焼成炉
電力：HRSG（排熱回収ボイラ）

「生体内低残存性繊維」証明書



人造非晶質繊維（MMVF）に対する発がん性と、その表示に関するEU指令97/69/ECの適用除外条件であるNote Qに基づいた動物実験により、ドイツのFraunhofer ITEMより適用除外認定書を取得しています。Superwool® Pyro-Bloc®は、Low Biopersistence Fiber (LBF)に位置付けられます。

工業用炉の多彩なソリューションに応える Superwool®Pyro-Bloc®

product features

1

高耐久性

優れた耐久性を示し、
丈夫で長寿命な特長をもつ製品です。

Pyro-Bloc®は高密度であり、ブランケットを積み重ねた他のファイバーモジュールとは異なり、継ぎ目が極めて少ない一体構造となっています。また独自の技術により、初期加熱後に硬化することで機械的強度が向上します。



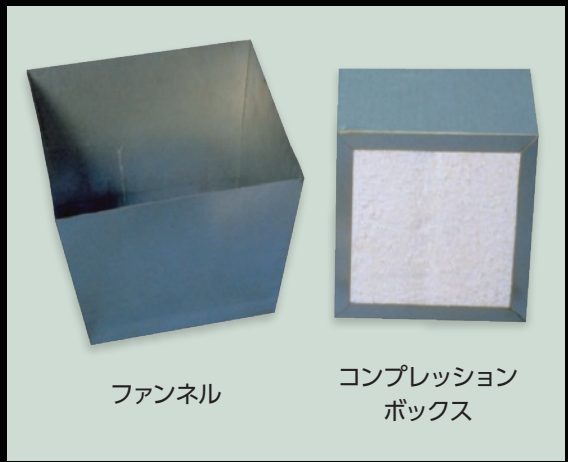
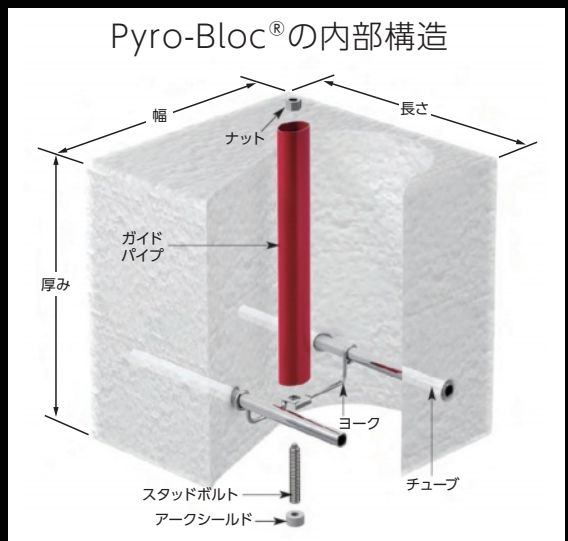
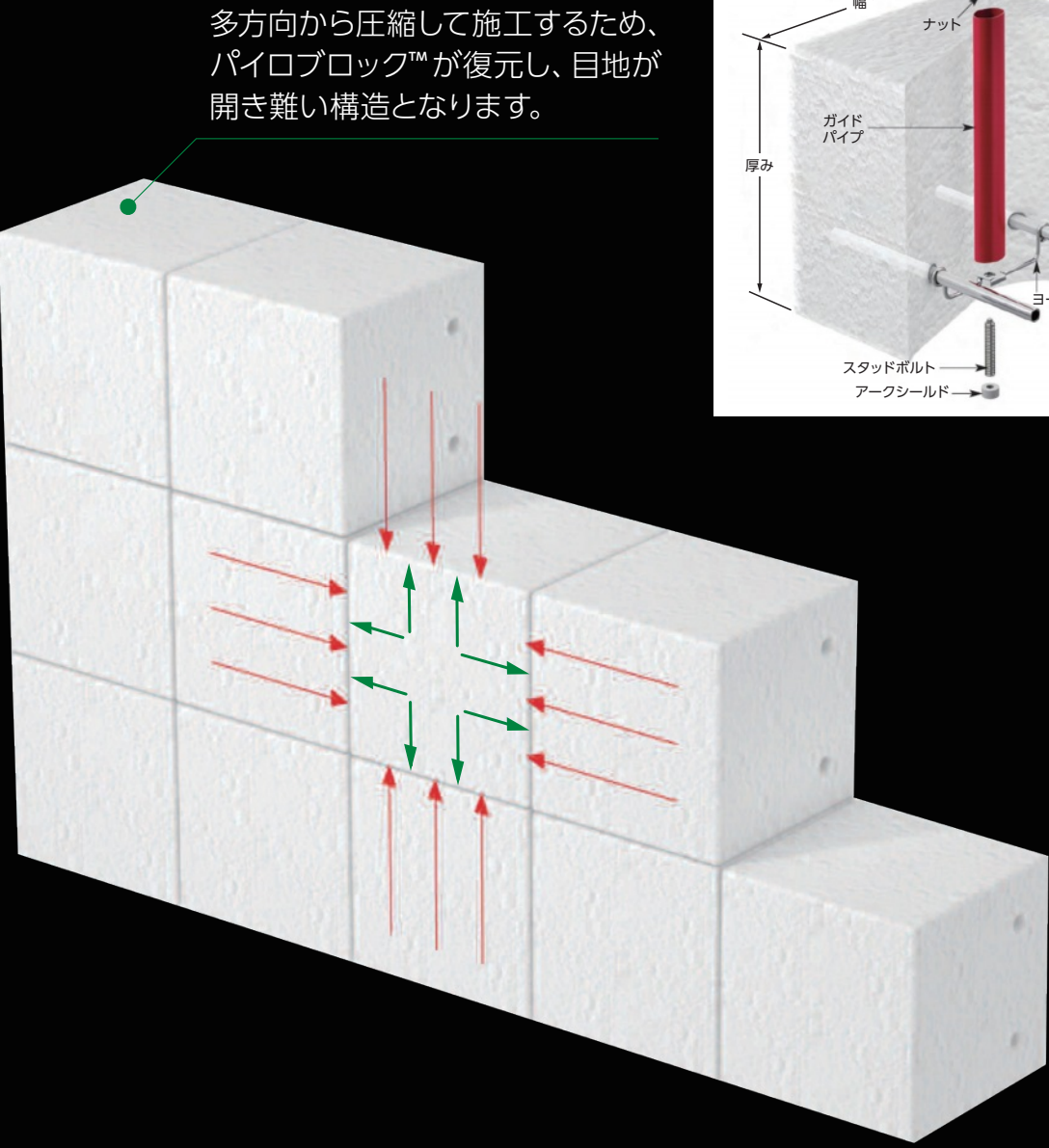
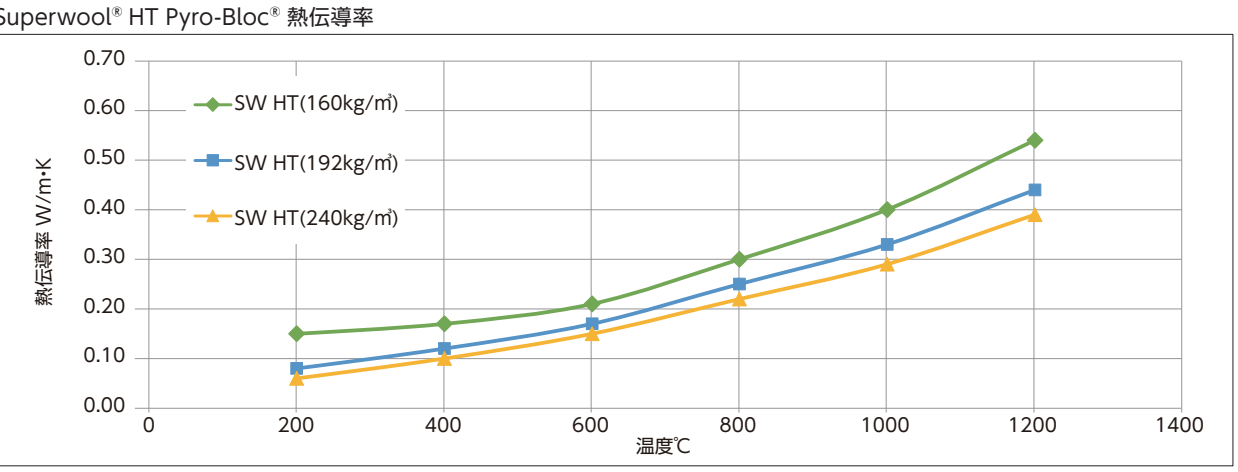
product features

2

熱効率性

熱を通しにくいため、
炉内温度への影響が少ない特性があります。

Pyro-Bloc®は、高密度で熱伝導率が低いため断熱効果が高く、省エネルギーに貢献します。



施工性

Pyro-Bloc®は一体成型の簡単な構造のため、施工現場で、現場に合わせた切断・加工が可能であり、さまざまな設備に適合可能です。

Pyro-Bloc® の取り付けは、現地で専用治具であるファンネルを用いて、コンプレッションボックスに圧縮し、ボルト止めをした後、コンプレッションボックスを取り外して取り付けます。

- 1 ボルトを立てる位置を確認する
- 2 スタッドボルトを溶接する
- 3 表面を整える
- 4 パイロブロック™を圧縮する
- 5 パイロブロック™を挿入する
- 6 ナットで締める
- 7 ボックスを取り外す
- 8 表面を整える