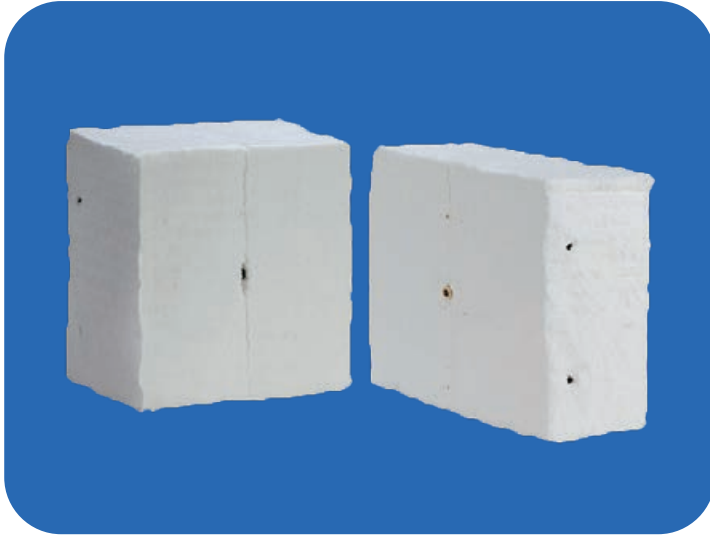
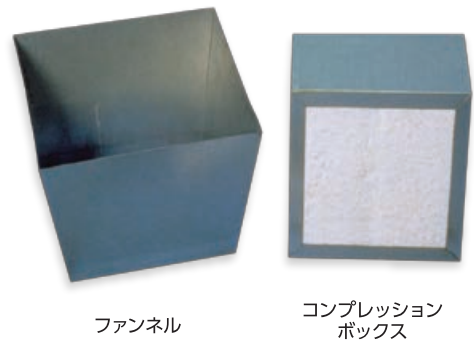


Superwool® Pyro-Bloc®



Morgan Advanced MaterialsのPyro-Bloc®は、ファイバーを高密度で厚く積層した成型体を専用の支持金属で組み合わせた商品です。汎用性に優れ、鉄鋼・石油化学・セラミックス・電力などの幅広い分野の整備の耐火断熱ライニングに採用されています。



ファンネル

コンプレッション
ボックス

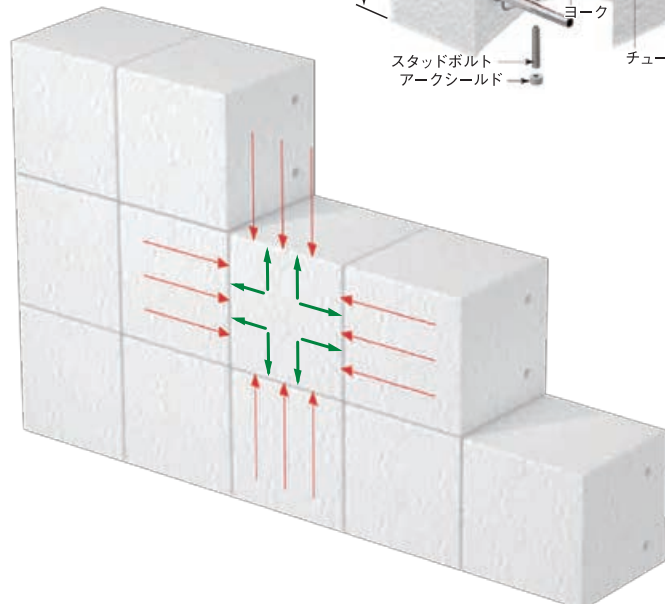
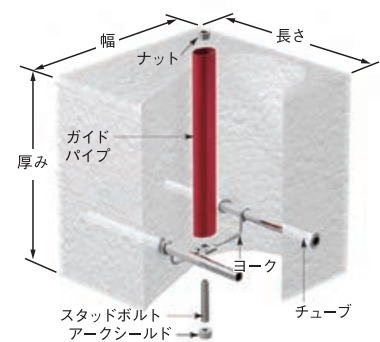
特 長

- 優れた耐久性があり、丈夫で長寿命です。
- 高密度で熱伝導率が低いため、断熱効果が高いです。
- 継ぎ目が極めて少ない一体構造です。
- 目地が開きにくい構造です。
- 独自技術により、初期加熱後に硬化し、機械的強度が向上します。
- 一般的モジュールより密度が高く、断熱性に優れるため、省エネルギーに貢献できます。
- 一体成型のシンプルな構造のため、施工が簡便です。
- RCF規制の適用対象外です。

用 途

- 鉄鋼・非鉄用加熱炉
- 溶鋼鍋・CDQカバー
- 石油化学用分解炉・改質炉
- 焼成炉・乾燥炉
- HRSG（排熱回収ボイラー）

Pyro-Bloc®の内部構造



・設計サイズ等は、担当者にご相談ください。

品 質

項目	単位	Superwool® Plus	Superwool® HT	Superwool® XTRA™					
分類温度	℃	1200	1300	1450					
連続使用温度	℃	1000	1150	1300					
色	-	白	白	白					
密度	kg/m ³	160, 192	160, 192, 240	160, 192					
加熱線収縮率(×24hrs)									
1000℃	%	<1.5	0.2	-					
1100℃		-	0.5	-					
1200℃		-	0.8	-					
1450℃		-	-	<4					
化学組成									
Al ₂ O ₃	wt%	-	-	32-38					
SiO ₂		62-68	70-80	27-33					
CaO+MgO		29-39	20-27	0.5-1.5					
K ₂ O		-	-	23-28					
ZrO ₂		-	-	5-9					
その他		<1	<3	<1					
熱伝導率									
密度	kg/m ³	160	192	160	192	240	160	192	240
200℃	W/m・K	0.06	0.05	0.15	0.08	0.06	0.09	0.08	0.08
400℃		0.11	0.09	0.17	0.12	0.10	0.14	0.11	0.11
600℃		0.17	0.15	0.21	0.17	0.15	0.22	0.17	0.17
800℃		0.24	0.21	0.30	0.25	0.22	0.33	0.28	0.25
1000℃		0.32	0.28	0.40	0.33	0.29	0.48	0.41	0.35
1200℃		-	-	0.54	0.44	0.39	0.67	0.58	0.48

Superwool® HT Pyro-Bloc® 熱伝導率

